

AGUA DESTILADA

Uso industrial

DESCRIPCIÓN

El Agua Destilada es obtenida por un proceso elaborado y complejo con controles de laboratorio constantes para obtener agua de calidad libre de iones divalentes para uso industrial, elaboración de productos químicos, farmacéuticos, alimenticios, entre otros.

PRESENTACIÓN

Envases plásticos nuevos sellados de 3.785 litros, 20 litros y 208 litros.

BENEFICIOS

- Para la industria automotriz, en acumuladores (baterías) de energía eléctrica.
- Para la industria farmacéutica.
- Para uso en laboratorios, lavado de cristalería.
- Para la industria en general.

ÁREAS DE APLICACIÓN

En talleres automotrices y maquinaria pesada como relleno de acumuladores. En laboratorios químicos y clínicos para lavado de sensores e instrumentos de medida. En la industria en general para diversos usos de la asepsia.

ALMACENAMIENTO

El producto debe mantenerse en el envase original cerrado, protegido de una exposición prolongada a temperaturas superiores de 25°C y contaminantes. Almacenar en un lugar limpio y seco.

ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO:

Almacenar en lugar limpio y seco en su envase original debidamente cerrado.



INFORMACIÓN IMPORTANTE

NO ES DE CONSUMO HUMANO. SÓLO USO INDUSTRIAL De acuerdo a la composición y concentración de los componentes del producto, este producto es clasificado como no regulado.

INSTRUCCIONES DE USO:

Debe obtenerse del envase original con dispositivo limpio y libre de contaminante, para el trasiego y aplicar el producto donde se requiere; los sobrantes no deben regresar al envase original.

GARANTÍA DEL FABRICANTE:

IONICS garantiza la calidad de sus productos durante un año en su envase original y en condiciones de almacenamiento adecuadas. Sin embargo IONICS no se hace responsable de su uso sin seguir las indicaciones correspondientes, así como en la ausencia de los implementos de seguridad mencionados en la Hoja de Seguridad.

